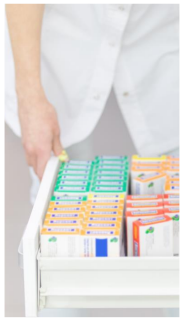
CASO ÉXITO: LABORATORIO ONCOLÓGICO

Laboratorio Oncológico

Reto:

Monitorizar, generar informes para auditorías y gestionar alarmas para muestras biológicas y fármacos refrigerados en cámaras frigoríficas y congeladores de hasta -180 ºC).



CAPACIDAD

- Multinacional especializada en estudios biotecnológicos.
- Instituto oncológico, diagnóstico y servicios para más de 15 multinacionales farmacéuticas.
- Lidera la I+D en biopsia líquida.

PROYECTO

El valor de las muestras biológicas conservadas por la compañía biotec catalana son de valor incalculable.

Asimismo se precisan sistemas validados GxP con capacidad de medida hasta -200 ºC.

PROBLEMA

Disponer de una solución completa E2E para monitorizar las temperaturas de las neveras y congeladores y garantizar la conservación de los productos almacenados.

Registrar datos de conservación de fármacos y muestras biológicas y disponer de informes para superar las exigentes auditorías habituales en el sector.

Información del registro en cada momento de los fármacos y muestras biológicas almacenadas y transportadas.

Monitorización del correcto estado de los productos almacenados y gestión de alarmas.

Garantizar la conservación de las muestras y generar informes automáticos para auditorías al amparo de GxP.

Laboratorio Oncológico

Solución – Resultado:

Desde AKO propusimos un sistema de registro y monitorización automatizados para garantizar la correcta conservación de los productos refrigerados almacenados.

SOLUCIÓN

El registrador de temperatura & humedad con conectividad **NB-IoT AKODATA** totalmente inalámbrico (24 horas / 7 días a la semana), 100% seguro que permite la monitorización automatizada del estado de los fármacos y muestras biológicas refrigeradas almacenadas, con acceso a la información a través de nuestra plataforma de monitorización **AKONET.Cloud**.

AKONET.Cloud con autonomía de hasta 8 años, soporta temperaturas de hasta -40 ºC y redundancia para asegurar la integridad de los equipos. Validado según consultora GxP.

Robustez técnica de la solución resistente a temperaturas de -180 ºC

Fiabilidad del sistema de registro y monitorización

RESULTADO

Incorporar un Sistema de registro y monitorización continua, Alertas de alarma proporcionó los siguientes resultados:

-180 ºC

El sistema monitoriza temperaturas hasta -200ºC en congeladores criogénicos.

GxP

Validado por consultora especializada.

100%

Gestión de alarmas e informes automatizados.

Laboratorio Oncológico

Beneficios de la solución

Nuestra solución monitoriza y controla la cadena del frio para reducir riesgos de seguridad sanitaria, mermas de producto y reducir costes de operación que se derivan de unas condiciones climáticas de almacenamiento o transporte no adecuadas.

AKODATA NB-IoT

Registrador de temperatura y humedad relativa con conectividad NB-IoT Sensor, monitor y registrador inalámbrico de temperatura y humedad, solución para seguimiento de la conservación de la cadena del frio, evitar riesgos de seguridad sanitaria, así como mermas y perdida de los productos almacenados, y controlar el buen funcionamiento de las instalaciones frigoríficas.

Conectado con **AKONET.Cloud** permite monitorizar las condiciones de temperatura y humedad, conociendo así en todo momento el estado de la instalación y del producto conservado. Y mejorar la calidad y la vida del producto almacenado, configurando informes y recibiendo avisos de alarma frente a cualquier tipo de imprevisto.

Laboratorio Oncológico
Beneficios de la solución

- Registro automático **continuo** de la temperatura.
- Registro de la **humedad**.
- **Alarmas** en tiempo real mediante e-mail y llamada telefónica. Sistema de Alarmas 24/7 en caso de sobrepasar los limites preestablecidos.
- **Informes** semanales y/o mensuales, aptos para auditorias internas o para certificaciones de calidad.
- **Informes** a demanda para documentar incidencias.
- Indicadores, informes y gráficas orientados a **mantenimiento y calidad con impacto en el negocio.**

- **Indicadores específicos** (temperatura media cinética).
- Conectividad de los dispositivos directa a la nube que **no interfiere con las infraestructuras** y las políticas de **seguridad informática** del cliente.
- Solución de **monitorización de temperatura y humedad** de activos distribuidos en **múltiples localizaciones.**
- Muy fácil de instalar y activar con **despliegues muy rápidos. Sin cableado.**
- Escalable a miles de dispositivos.
- Acceso seguro y unificado a **información clave para integrar en las operaciones.**

CASO ÉXITO: LABORATORIO ONCOLÓGICO