

CASO DE ÉXITO: CADENA DE SUPERMERCADOS



Cadena de supermercados

Reto principal:

Grupo de establecimientos del sector del Food Retail ubicados en diferentes ciudades de Israel. El objetivo principal: **disminuir el consumo energético** de los servicios de refrigeración en sus más de 100 establecimientos.

■ **50%**

El consumo energético de refrigeración de un supermercado supone casi el 50% del consumo total del establecimiento.

■ **15%**

Una instalación de refrigeración que no optimiza su funcionamiento puede aumentar su coste eléctrico hasta en un 15%.

■ **PROBLEMA**

ELEVADO CONSUMO ENERGÉTICO

La propiedad junto al contratista, empresa instaladora experta en el sector de supermercados, detectan la necesidad de: reducir el coste eléctrico de los servicios (cámaras, muebles, lineales...).

Así mismo, se quieren reducir los problemas de acumulación de hielo en algunos servicios. Tener una monitorización de todos los servicios desde una sola plataforma.



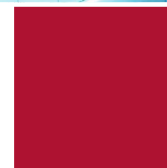
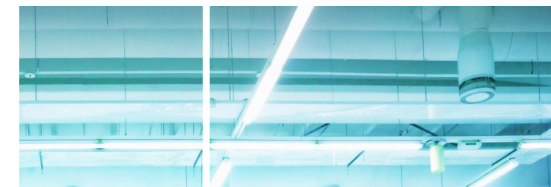
Reducir el coste eléctrico de los servicios.



Monitorizar las instalaciones desde una misma plataforma.



Reducir la acumulación de hielo en elementos de las cámaras frigoríficas.



Cadena de supermercados

Solución – Resultado:

AKO propuso su solución **AKOCORE Advance + AKONET.Cloud**. Una solución eficiente que además de optimizar el funcionamiento de la instalación para su buen rendimiento contribuye al cuidado del medioambiente.



SOLUCIÓN

Se realizaron pruebas piloto en diferentes establecimientos:

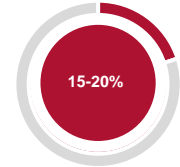
1. Instalación de un contador de energía con conexión a internet en el cuadro eléctrico del supermercado para comparar los consumos antes y después de la prueba.
2. Pasado un mes, instalación del control Avanzado de temperatura AKOCORE Advance conectado a AKONET.Cloud, la plataforma de monitorización inteligente con la que se pudo conocer el estado de las instalaciones de los supermercados piloto en cualquier momento y desde cualquier lugar.
3. Finalmente, comparativa de los consumos antes de montar los controles en Slef-Drive y después, obteniendo resultados más que satisfactorios.

RESULTADO

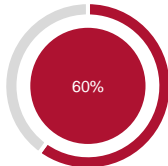
MONITORIZACIÓN DE SERVICIOS EN UNA ÚNICA PLATAFORMA



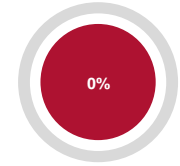
AHORRO ENERGÉTICO 15-20%



REDUCCIÓN DE DESESCARCHES 60%



0% ACUMULACIÓN DE HIELO EN EL EVAPORADOR



Cadena de supermercados

Beneficios de la solución

El control avanzado de la temperatura AKOCORE Advance permite gestionar de manera más eficiente los componentes de tu instalación reduciendo el consumo.



BENEFICIOS



Eficiencia energética.
Reduce el consumo eléctrico hasta en un 35%.



Detecta la formación de hielo.



Minimiza número y duración de desescarches.



Detecta el estado del gas refrigerante.



Reduce tiempos de instalación y puesta en marcha.

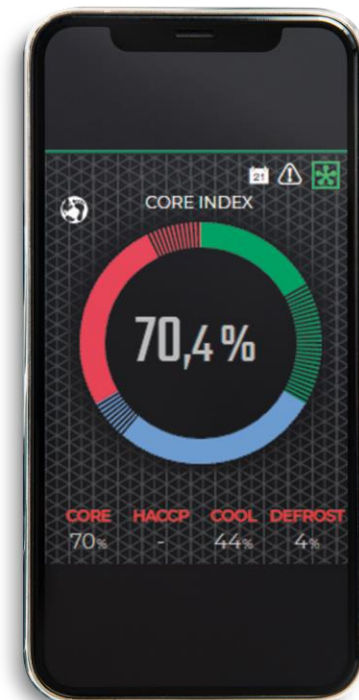


Monitoriza la apertura de puerta.

AKOCORE ADVANCE +AKONET.Cloud

Una solución eficiente y sostenible basada en un control avanzado de la temperatura mediante su algoritmo SELF-DRIVE® y, una monitorización inteligente con la que podrás conocer el estado de tus instalaciones de refrigeración en cualquier momento y desde cualquier lugar y dispositivo.

Dispondrás del registro de todos los datos, la posibilidad de modificar parámetros a distancia, avisos de alarma ante cualquier tipo de problema mediante email o notificación a smartphone, elaboración de informes automatizados y visualización en modo LIVE del estado de tu instalación.



CASO DE ÉXITO: CADENA DE SUPERMERCADOS

