

CAS DE SUCCÈS : OPTIMISATION D'UNE CHAMBRE DE CONGÉLATION AVEC DÉGIVRAGE PAR GAZ CHAUD



Optimisation d'une chambre de congélation avec dégivrage par gaz chaud

Défi principal :

Réduire la consommation électrique, améliorer la conservation du produit, réduire les coûts d'entretien et diminuer les risques de fuites de gaz



■ 15 %

L'augmentation du coût électrique d'une installation de réfrigération n'optimisant pas son fonctionnement, peut aller jusqu'à 15 %.

■ 30 %

Environ 30 % de l'apport en chaleur subi par une chambre froide provient de l'ouverture de la porte.

■ PROBLÈME

Le temps au point de consignation n'était que de 66,8 %.

Ceci était notamment dû au fait que, les dégivrages étant régis selon des heures alternées, l'apport de chaleur dans la chambre était très élevé. En outre, la chambre est active 24 heures par jour, ce qui a également entraîné un trafic très élevé.

En outre, il n'y avait aucun système d'alarme en cas de temps d'ouverture excessif de la porte, et les ventilateurs n'étaient pas arrêtés lorsque la porte était ouverte, de sorte que les opérateurs ignoraient parfois combien de temps la porte restait ouverte, et le degré de confort lors des opérations dans la chambre était très faible en raison de la ventilation continue dont souffraient les opérateurs.



Réduire la consommation électrique des services.



Améliorer la conservation du produit



Réduire les coûts d'entretien de l'installation



Réduire les risques de fuites de gaz réfrigérant

Optimisation d'une chambre de congélation avec dégivrage par gaz chaud

Solution – Résultat :

AKO a proposé sa solution **AKOCORE ADVANCE**. Une solution efficace qui permet non seulement d'optimiser le fonctionnement de l'installation pour son bon rendement, mais aussi de contribuer à la protection de l'environnement.



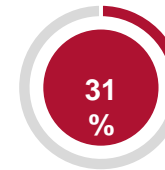
■ SOLUTION

AKOCORE ADVANCE, grâce à son algorithme SELF-DRIVE® et à son mécanisme robuste, capable de contrôler des charges allant jusqu'à 2 CV via ses cinq relais, agit sur toutes les charges de la chambre froide (compresseur, ventilateurs, dégivrage, résistance de drainage...), en optimisant la consommation électrique, la conservation du produit et la durée de vie de l'installation.

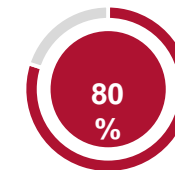
En outre, grâce au **Module CAMM** connecté à l'application **CAMM TOOL**, vous pouvez enregistrer en permanence les données recueillies afin d'obtenir de précieuses informations permettant de prendre les bonnes décisions et de vérifier l'amélioration de l'installation.

■ RÉSULTAT

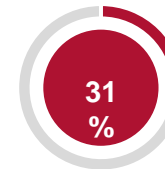
RÉDUCTION DE LA
CONSOMMATION ÉLECTRIQUE



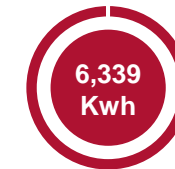
RÉDUCTION DU TEMPS DE
DÉGIVRAGE



AUGMENTATION DU TEMPS AU
POINT DE CONSIGNATION



RÉDUCTION DES Kwh
ANNUELS



RETOUR SUR
INVESTISSEMENT < 5 MOIS



Optimisation d'une chambre de congélation avec dégivrage par gaz chaud

Avantages de la solution :

Le contrôle avancé de la température AKOCORE ADVANCE permet une gestion plus efficace des composants de l'installation tout en réduisant la consommation.



AVANTAGES



Efficacité énergétique.
Réduit la consommation électrique jusqu'à 35 %.



Détecte la formation de glace.



Réduit le nombre et la durée des dégivrages.



Détecte l'état du gaz réfrigérant.



Réduit le temps d'installation et de mise en marche.



Surveille l'ouverture de la porte.

AKOCORE ADVANCE + Module CAMM

Une solution efficace et durable basée sur un contrôle avancé de la température grâce à son algorithme SELF-DRIVE® et à une surveillance intelligente qui vous permettra de connaître l'état de vos systèmes de refroidissement à tout moment, depuis n'importe où et sur n'importe quel dispositif.

Le Module CAMM enregistre et surveille l'activité de la chambre afin d'optimiser sa régulation. Il dispose également d'une connectivité locale et à distance depuis un téléphone mobile, sans devoir disposer d'un réseau local ou d'un serveur web, ce qui évite les coûts de déplacements sur l'installation.



CAS DE SUCCÈS : OPTIMISATION D'UNE CHAMBRE DE CONGÉLATION AVEC DÉGIVRAGE PAR GAZ CHAUD

